

EXTRUDEUR TUBE CUIVRE

Qualités techniques :

Le coffret extrudeur est un coffret métallique robuste avec une peinture epoxy.

Son contenu est dans un calage en mousse.

Livré en standard avec outils à extruder $\varnothing 12$, $\varnothing 14$, $\varnothing 16$, $\varnothing 18$, $\varnothing 22$ mm et un porte outils, une fraise réglable, un accessoire 6 pans, un tube de lubrifiant PED, une pince à poinçonner, le tout dans un coffret métallique.

La forme spéciale de l'extrudeur évite tous marquages et déformations du tube cuivre même sur un tube omet et recuit.



Réf. 300 605

Le coffret extrudeur vous permet la réalisation rapide d'un piquage en évitant tout marquage et déformation du tube.

- Réalisation rapide et facile
- Réduction des raccords
- Réduction du nombre de brasure
- Ecoulement parfait des fluides

Utilisations :

- Piquage / Tube cuivre

Caractéristiques :

- 1 coffret métallique
- 5 outils à extruder
- 1 porte-outil
- 1 fraise réglable
- 1 accessoire 6 pans
- 1 tube de lubrifiant PED
- 1 pince à poinçonner
- 13 têtes adaptables sur cette pince

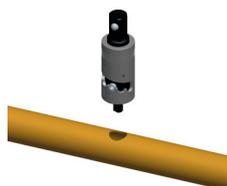
Pour tout renseignement sur ce produit :

contact@telip.fr

Utilisations :



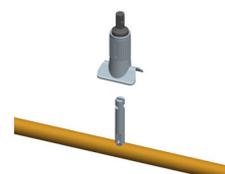
Régler la fraise au diamètre de piquage souhaité.



Percer le tube cuivre en venant en butée sur celui-ci.



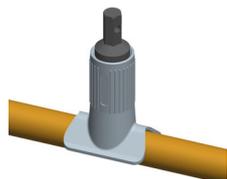
Introduire l'outil à extruder dans le trou, en ayant au préalable enduit sa tête de lubrifiant PED.



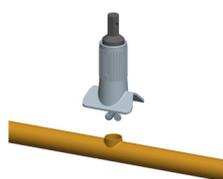
Refermer l'outil, d'une main, puis le mettre en place dans le porteoutil extrudeur.



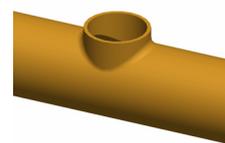
Verrouiller l'outil à l'aide de la goupille prévue à cet effet dans le corps du porte-outil extrudeur.



Entraîner le porte-outil extrudeur, avec la perceuse ou le cliquet, jusqu'au verrouillage automatique.



Extruder, en poursuivant la rotation dans le sens antihoraire, jusqu'à la sortie de l'outil.



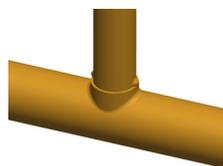
L'opération est déjà terminée.



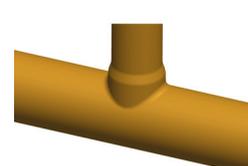
Oter l'outil du porte outil extrudeur, en ramenant la vis de ce dernier en position avant (sens horaire).



Retirer la tête de l'intérieur du tube.



Raccorder les 2 tubes.



Effectuer le brasage.

Composants :

REFERENCE	DESIGNATION
300 605	Coffret Extrudeur 24682
300 617	Coffret métallique vide
300 638	Calage mousse
203 807	Tube de lubrifiant PED
200 267	Porte-outil
900 200	Accessoire 6 pans
200 268	Fraise réglable
900 347	Pince à poinçonner
900 333	Outil à extruder ø10
900 334	Outil à extruder ø12
900 335	Outil à extruder ø14

REFERENCE	DESIGNATION
900 336	Outil à extruder ø15
900 337	Outil à extruder ø16
900 338	Outil à extruder ø18
900 339	Outil à extruder ø20
900 340	Outil à extruder ø22
900 343	Outil à extruder ø3/8"
900 341	Outil à extruder ø1/2"
900 344	Outil à extruder ø5/8"
900 342	Outil à extruder ø3/4"
900 345	Outil à extruder ø7/8"

Conditions d'utilisation

L'utilisateur est responsable de la définition des produits devant s'adapter à sa propre utilisation.

TELIP prend soin de fournir des informations justes et mises à jour.

Toutefois, dans le cadre de l'amélioration continue de ses produits, TELIP se réserve le droit de procéder à de fréquentes modifications sans préavis. Par conséquent, TELIP ne peut garantir l'exactitude et la réalité actuelles des informations sur ses produits. Toutes les ventes sont soumises aux conditions générales de vente et de transport. Ces conditions sont disponibles sur simple demande auprès de TELIP, et téléchargeables sur le site internet www.telip.fr.

TELIP
MANUTENTION ET LEVAGE

TELIP
2, rue Andrée Reigner - Z. I. La Bougeoire
35 130 La Guerche de Bretagne
FRANCE

Tél. : 02 99 96 17 16
Fax : 02 99 96 17 26

contact@telip.fr
www.telip.fr